

## SCHEMA TECNICA

Data revisione:  
Mar 2020

# SELEMIX<sup>®</sup> 2K WB SMALTO POLIURETANICO EXTRA - OPACO 8-553

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Lo smalto *Selemix* 2K poliuretano 8-553 è una finitura poliuretanica bicomponente all'acqua opaca adatta per manufatti esposti agli agenti atmosferici, alle sollecitazioni meccaniche e chimiche sia all'interno che all'esterno.

8-553 garantisce una buona durabilità del colore ed eccellente durezza superficiale.

È raccomandato per finiture di alta qualità per attrezzature e macchinari industriali ed agricoli.

8-553 è compatibile con fondi epossidici e poliuretano bicomponenti a base acqua e solvente *Selemix*.

## PRODOTTI

8-553                      2K Smalto Poliuretano Extra Opaco - *Selemix*  
WBxx                     Tinte base WB - *Selemix*

### Catalizzatore

9-560                     Per smalti poliuretano extra 8-552 e 8-553

### Diluente:

Acqua                     Acqua di rete

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI



Su fondi 2K *Selemix* sia all'acqua che a solvente

Applicare bagnato su bagnato o carteggiare con P320-360 e sgrassare



Vecchie verniciature

Carteggiare con P320-360 e sgrassare

Applicare solo su superfici pulite e asciutte con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la condensa. In spazi ristretti, fornire un'adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione..

## MISCELAZIONE

Miscelare accuratamente il prodotto prima di catalizzare e diluire. Controllare il colore prima di procedere all'applicazione.

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	<b>In Peso:</b> Smalto 8-553 Catalizzatore 9-560  Acqua	1000 150 Miscelare accuratamente lo smalto catalizzato per 5 minuti e poi aggiungere: 200 - 300	1000 150 Miscelare accuratamente lo smalto catalizzato per 5 minuti e poi aggiungere: 200-300
	<b>A Volume:</b> Smalto 8-553 Catalizzatore 9-560  Acqua	6 1 Miscelare accuratamente lo smalto catalizzato per 5 minuti e poi aggiungere: 1-1.5 (20-30%)	6 1 Miscelare accuratamente lo smalto catalizzato per 5 minuti e poi aggiungere: 1-1.5 (20-30%)
	Viscosità (a 20°C):  Vita utile (a 20°C):	30-35 sec DIN4  1-2 ore	30-40 sec DIN4  1-2 ore

## APPLICAZIONE

	Caratteristiche	Convenzionale	Airmix - Airless
	Configurazione pistola:  Pressione aria:  Pressione della vernice:	Ugello: Gravità: 1.3 - 1.6 mm Aspirazione: 1.6 - 1.8 mm A pressione: 0.8 - 1.2 mm HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar N/A	Ugello: 09-11 thou 0.23-0.28 mm  2.5 - 3 Bar  70 - 110 Bar
	Numero di mani:  Appassimento tra le mani:	1 leggera + 1 media  20 min minimo a 20°C o fino a completa opacizzazione	1 leggera + 2 medie  20 min minimo a 20°C o fino a completa opacizzazione
	Essiccazione:  Appassimento prima dell'essiccazione:  Spessore film bagnato: Spessore film secco:	Ad aria o essiccare a forno per 45 min a 60°C 30 min minimo a 20°C o fino a completa opacizzazione  100-125 microns 45-55 microns	Ad aria o essiccare a forno per 45 min a 60°C 30 min minimo a 20°C o fino a completa opacizzazione  100-125 microns 45-55 microns

## TABELLA OPACITA' (valida per tutti i Colori)

	8-553 Opaco	8-552/8-553 Semiopaco	8-552/8-553 Semilucido	8-552 Lucido
Smalto 8-552	-	24 %	30 %	60 %
Smalto 8-553	60 %	36 %	30 %	-
Tinte base WB	40 %	40 %	40 %	40 %
Smalto colorato (Vol)	6	5.5	5.5	5
Catalizzatore 9-560	1	1	1	1
Acqua	1.5	1.5	1.5	1.5

## TEMPI DI ESSICCAZIONE



a 20°C

Fuori polvere:  
 Secco al tatto:  
 Maneggiabile:  
 Completamente essiccato:

20 min

3 - 4 ore

5 - 6 ore

24 ore

Essiccazione a forno:

45 min a 60°C

(dipendentemente dallo spessore del film)

Tempi di sovraverniciatura:

Minimo: 4 ore

Massimo: 24 ore con se stesso senza carteggiatura su superficie pulita

Note:

Basse temperature o spessori superiori a 50 µm aumenteranno le tempistiche di essiccazione. I tempi di essiccazione riportati sono indicativi, dipendono dalle condizioni di essiccazione e dallo spessore applicato. Scarsa ventilazione, temperature < 20°C, umidità > 85% possono estendere tempi di essiccazione

## DATI TECNICI

Informazioni basate su prodotto pronto all'uso (acqua inclusa):	
COV (g/L):	236 g/L
Contenuto di solido (in peso):	32-46 %
Contenuto di solido (a volume):	27-35 %
Resa teorica:	5.5 - 7.0 m <sup>2</sup> per litro a 50 microns (secchi)
Peso specifico (pronto all'uso):	1.14-1.34 Kg/L
Gloss:	Da opaco a lucido
Stoccaggio:	CONSERVARE SOPRA I 4°C. Evitare esposizioni prolungate ad alte temperature o a fonti dirette di calore

## CODICE PRODOTTO E DESCRIZIONE

Codice Selemix	Codice breve	Descrizione	Lattaggio	
1.785.5200/E12K	8-552	8-552 2K Smalto Poliuretano extra - Lucido	12	Kg
1.785.5300/E12K	8-553	8-553 2K Smalto Poliuretano Extra - Opaco	12	Kg
1.959.8560/E5	9-560	9-560 per smalti poliuretano extra 8-552 e 8-553	5	Lt

## SALUTE E SICUREZZA

Fare sempre riferimento alla Scheda di Sicurezza e alle informazioni sulla confezione per i dettagli in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio.

## IL PRODOTTO SI INTENDE PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE

Le informazioni contenute in questa scheda sono a scopo puramente indicativo.

Chiunque faccia uso del prodotto senza averne preventivamente accertato l'idoneità per l'uso a cui si intende adibirlo, lo fa a proprio rischio e pertanto, PPG declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto o a qualsiasi perdita o danno derivanti da un simile uso (ad esclusione di morte o lesioni personali risultanti da nostra negligenza). Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifica alla luce dell'esperienza e della nostra politica di costante sviluppo dei prodotti.

I tempi di essiccazione indicati rappresentano valori medi a 20 °C. Lo spessore del film di verniciatura, l'umidità e la temperatura possono alterare i tempi di essiccazione.

### PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONTATTARE:

PPG Italia Sales & Services Srl  
 Via A. De Gasperi 17/19 - 20020 LAINATE (MILANO)  
 Tel: 02 931792.1, Fax: 02 931792.53